

Kompost-Extraktionsgerät 100/400

System 100/400™

Das ‚System 100‘ ist unser beliebtestes Modell und ideal für Betriebsgrößen von 3 bis 20 ha. Dieses strapazierfähige System erfüllt die Bedürfnisse für Betriebe, die täglich Kompost zubereiten, wie mittelgroße Landwirtschaftsbetriebe, Landschaftsgestalter, Garten-Zentren, Kompostieranlagen, etc. Das patentierte Design des robusten und strapazierfähigen Systems garantiert effizienten und reibungslosen Betrieb.

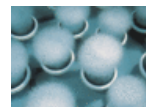
Besonderheiten:

- Kompost-Extraktions-System mit patentiertem Design
- Mikro-Bläschen Diffusions-Technologie
- Robuste Komponenten in ‚Industriequalität‘
- Das hochqualitativste Belüftungssystem, das auf dem Markt verfügbar ist
- Vier robuste und leicht handhabbare Kompost Behälter



Spezifikationen:

Tank Kapazität	379 Liter / 100 Gallonen
Belüftung	Mikro-Bläschen Diffusion
Luft Zufuhr	Siemens Rückkopplungs-Gebläse
Elektrik	110V/220V
Tank/Fuß	UV stabilisiertes Polyethylen
Ventile/Verbindung	Banjo® Polypropylen
Halterung	18-8 Chromstahl
Gewicht	114 Kilo / 250 Pfund
Abmessungen	163 x 137 x 140 Zentimeter
Extraktionszeit	24 Stunden



Mikro-Bläschen Diffusion



Kompost-Extrakt Katalysator



Siemens Rückkopplungsgebläse

Unsere Kompost-Extraktions-Systeme™



Wer setzt Kompost-Extrakte ein?



Landwirtschaft



Wein- u. Obstbau



Landschaftsgestaltung



Gartenbau



Rasen