

Kompost-Extraktionsgerät 500/2000

System 500/2000™

Das System 500/2000 ist für die Produktion von großen Mengen Kompost-Extrakt entwickelt worden. Das Gerät kommt auf großen landwirtschaftlichen Betrieben, Weingütern, Obstplantagen, Golfanlagen oder auch bei Produzenten, die Kompost-Extrakt zum Verkauf herstellen, zum Einsatz.

Besonderheiten:

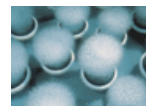
- Mikro-Bläschen Diffusions Technologie
- Das beste, am Markt verfügbare, Belüftungssystem
- Komponenten in Industriequalität
- Niedrige Konstruktion für einfache Reinigung
- Zwei Hähne mit Nockenverriegelung zum Ablassen des Kompost-Extraktes
- Patentiertes Design



Unser größtes Modell ist für Landwirtschaftsbetriebe über 50 ha, Golfanlagen, große Weinberge über 10 ha, etc, geeignet.

Spezifikationen:

Tank Kapazität	500 Gallonen / 1893 Liter
Belüftung	Mikro-Bläschen Diffusion
Luft Zufuhr	Siemens Rückkopplungs-Gebläse
Elektrik	110V/220V
Tank/Fuß	UV stabilisiertes Polyethylen
Ventile/Verbindungen	Banjo Polypropylen
Halterung	18-8 rostfrei Edelstahl
Gewicht	250 Kilo/550 Pfund
Abmessungen	228 x 202 x 157 Zentimeter
Extraktionszeit	24 Stunden



Mikro-Bläschen Diffusion



Kompost-Extrakt Katalysator



Siemens Rückkopplungsgebläse

Unsere Kompost-Extraktions-Systeme™



Wer setzt Kompost-Extrakte ein?



Landwirtschaft



Wein- u Obstbau



Landschaftsgestaltung



Gartenbau



Rasen