

## Kompost-Extraktionsgerät 25/100

### System 25/100™

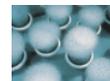
Das System 25/100 ist ideal für Betriebsgrößen von einigen hundert Quadratmetern bis zwei oder drei Hektaren, wie beispielsweise Gärtnereien, Baumschulen, große Privatgärten bzw. Parkanlagen, Gartenzentren mit Einzelhandel, Forschungsanlagen, etc. Das System 25/100 ist günstig in der Anschaffung, einfach im Einsatz und bietet das gleiche patentierte Design wie die größeren Geräte für den industriellen Einsatz.

#### Besonderheiten:

- Patentiertes Design des Kompost-Extraktions-Systems
- Mikro-Bläschen Diffusions Technologie
- Robuste Komponenten in ‚Industriequalität‘
- Vier robuste und leicht handhabbare Kompost Behälter
- Unübertrefflich einfache Handhabung in der Reinigung

#### Spezifikationen:

Tank Kapazität	25 Gallonen / 95 Liter
Belüftung	Mikro-Bläschen Diffusion
Luft Zufuhr	Siemens Rückkopplungs-Gebläse
Elektrik	110V/220V
Tank/Fuß	UV stabilisiertes Polyethylen
Ventile/Verbindungen	Banjo Polypropylen
Halterung	18-8 rostfrei Edelstahl
Gewicht	41Kilo/90 Pfund
Abmessungen	94 x 94 x 117 Zentimeter
Extraktionszeit	24 Stunden



Mikro-Bläschen Diffusion



Kompost-Extrakt Katalysator



Siemens Rückkopplungsgebläse

### Unsere Kompost-Extraktions-Systeme™



### Wer setzt Kompost-Extrakte ein?



Landwirtschaft



Wein- u. Obstbau



Landschaftsgestaltung



Gartenbau



Rasen